

Brady' Thermal Management Solution

Tran therm® Thermi ch/Elektri ch leitfähige Klebefilme

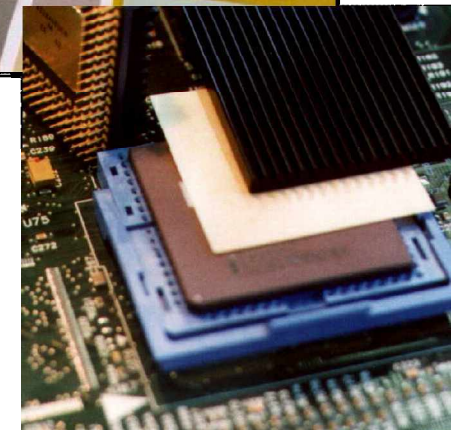
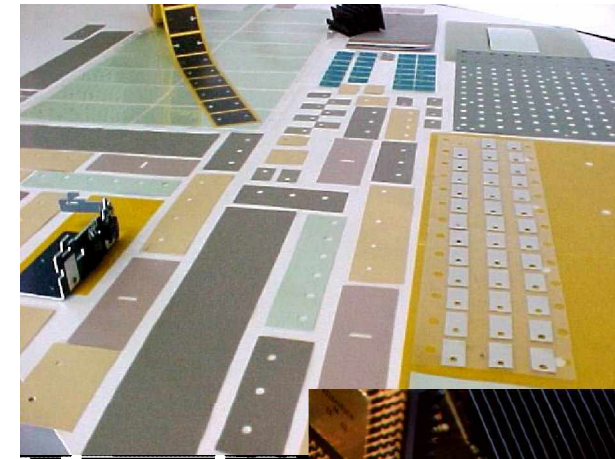
Tran therm® Thermi ch/Elektri ch leitfähige Kleber sind acrylatbasierte druckempfindliche Klebebänder, die durch keramische Füllpartikel eine gute thermische Leitfähigkeit vorweisen können. Da es sich um eine Klebeband handelt, ist ein aufrichten des Material nicht notwendig.

Merkmale

- Geringer thermischer Widerstand durch keramische Füllpartikel
- Auch elektrisch leitfähige Version verfügbar
- Version mit hoher Durchschlagfestigkeit verfügbar (> 5 KV)
- Leichte Handhabung, automatische Verarbeitung möglich
- Ersatzmechanischer Befestigung möglich
- Verstärkte Versionen (Alufolie, Kaptonfolie) und trägerlose Klebebänder erhältlich

Applikationen

- Anbindung von Wärmeleitenden zu IC, Graphic Processor unit, VGA Card, DRAM chip, etc.
- Spannungswandler - Power IC Anbindung an Wärmeleiter
- PDP oder LCD-TV
- Befestigung von Wärmeleitenden an elektrische Komponenten



Rev. 01.11..2007

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:

www.bradyid.com
www.balkhausen.com
www.bradydiecut.com

Telefon Nr.

Germany 49-4242-692-0
Malaysia 60-4-646-2700
Korea 82-31-704-8414
Philippine 63-2-658-2077
Singapore 65-6477-7261

Taiwan
Thailand
Brasilien, Manau
USA (Milwaukee, Wisconsin)

886-3-327-7788
66-2-943-2077
11-55-92-615-0000
1-800-356-9951



Trans therm Klebebänder

	TAP003	TAP005	TAP105	T2022	T2-2021	T2 -2022	TE 002	TE 005	Prüfmethode
Klebe-Eigen chaften	ein eitig	beid eitig	beid eitig	Trans ferkl.	ein eitig	beid eitig	beid eitig	beid eitig	
Farbe	gelb	gelb	weiß	weiß	weiß / schwarz	weiß	dunkelgrau	dunkelgrau	Stichprüfung
Wärmewider stand °Cin ² /Watt	<0,3	<0,3	0,4	0,15	0,3	0,3	k.a.		ASTM D5470
Dauerbetrieb- Temperaturbereich °C	-40	-40	-40	-40	-40	-40	-10	-10	MIL-I-49456A
Wärmeleitfähigkeit W/mK	0,6	>0,6	0,6	>0,8	0,9	0,8	k.a.	k.a.	ASTM D5470
Durch chlagfe tigkeit (kV)	6,7	6,7	6	k.A.	k.a.	k.A.	k.a.		ASTM D149
Dicke mm Toleranz mm	0,075 +0,01/-0,015	0,125 +/- 0,015	0,125 +/- 0,02	0,1 +/- 0,01	0,2	0,25	0,050 +/- 0,01	0,130 +/- 0,02	ASTM D374
Elektri cher Wieder stand, X-Y Z Richtung (Ω/in)	k.a.	k.a.	k.a.	k.a.	k.a.	k.a.	X-Y < 0,1 / Z < 0,15	X-Y < 0,1 / Z < 0,1	MIL DTL 83528C
Scherfe tigkeit kPa	840	840	810	k.A.	840	840	k.a.	k.a.	ASTM D1002
Scherfe tigkeit nach dem Lötbad kPa	1120	1120	840	k.A.	1120	1120	k.a.	k.a.	ASTM D 1002
Adhä ion gegen Kupfer N/m	920	920	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.a.	k.a.	ASTM D257
Adhä ion gegen Aluminium N/m	620	620	600	500	k.A.	k.A.	k.a.	k.a.	ASTM D792
Dehnung in %, Nennwert	35	35	50	200	k.A.	k.A.	k.a.	k.a.	ASTM D828
Abzug von Stahlplatte (N/m)	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	250	250	320	600	
Zu ammen etzung	Acrylkleb toff Polyimid	Acrylkleb toff Polyimid	Acrylkleb toff PEN	Acrylkleb toff	Acrylkleb toff Aluminium	Acrylkleb toff Aluminium	Acrylkleb toff gefüllt Leitende Gewebe	Acrylkleb toff gefüllt Leitende Gewebe	

Zur Beachtung:

Die Angaben in die em techni chen Datenblatt ba ieren auf un eren derzeitigen Kenntni en und Erfahrungen.

Sie befreien den Verarbeiter und Anwender wegen der Fülle möglicher Einflü e bei der Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Ver uchen.

Eine rechtlich verbindliche Zu icherung be timmter Eigen chaften oder der Eignung für einen konkreten Ein atzzweck kann au un eren Angaben nicht abgeleitet werden.

Etwaige Schutzrechte owie be tetende Ge etzte ind vom Empfänger un erer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

Rev. 01.11.2007